

PERANCANGAN MACHINE CELL

UNTUK PRODUKSI KOMPONEN TRUK PERKASA

PADA DEPARTEMEN MACHINE SHOP

DI PT. TEXMACO PERKASA ENGINEERING KALIWUNGU

NAMA : HENDRO

NIM : L2H 098 686

PEMBIMBING I : Ir. Bambang Purwanggono, M.Eng

PEMBIMBING II : Susatyo Nugroho WP, ST, MM

ABSTRAKSI

Dalam proses produksi suatu perusahaan manufaktur sudah tentu memerlukan fasilitas-fasilitas yang digunakan untuk mengubah suatu material/bahan baku menjadi suatu produk/bahan jadi. Fasilitas tersebut dapat berupa mesin (machine), alat Bantu (jig and fixture), alat pemindahan bahan (material handling) dan sebagainya. Untuk memperoleh kelancaran proses produksi, maka perlu dilakukan pengaturan tata letak dari fasilitas-fasilitas tersebut. Hal ini menjadi penting terutama untuk produk-produk yang memiliki beberapa tahapan proses produksi (multi-stage process), karena tata letak fasilitas-fasilitas yang ada akan mempengaruhi kelancaran suatu system produksi.

Untuk mengatur tata letak fasilitas tersebut, dapat didekati melalui beberapa tipe tata letak berdasarkan pada karakteristik system produksi yang dimiliki oleh suatu perusahaan. Salah satu dari pendekatan tersebut adalah konsep Group Technology, yaitu tipe tata letak yang didasarkan pada pengelompokan produk atau komponen yang akan dibuat.

Kata Kunci : komponen Wahana (truk perkasa), Group Technology, Rank Order Clustering (ROC), machine cell, part family, facilities lay-out.